NOTRE AVIS

MicorMIG 300

Grandit au gré de vos défis.

- Prometteur
- Intelligence progressive
- Capacité de configuration individuelle



En bref

Prometteur
Avec une capacité de mise à niveau intégrée pour les procédés de soudage et les fonctions du futur

Capacité de configuration individuelle
Flexibilité optimale pour chaque situation de travail

Intelligence progressive
Arc électrique parfait avec une dynamique réglable

Polyvalence
La série MicorMIG de Lorch se caractérise par des caractéristiques de soudage parfaites dans le secteur du MIG-MAG, aussi bien avec un mélange gazeux qu'avec du CO_2.

Réglage dynamique
Sélectionnez votre caractéristique d'arc préférée. En fonction du panneau de commande, vous avez à disposition le choix des niveaux de dynamique de « souple » à « dur ».

Présélection de synergie
À partir de la version BasicPlus, MicorMIG offre un grand nombre de programmes de soudage pour différentes combinaisons de matériau, fil et gaz. Selon le modèle, le réglage des programmes se fait dans le compartiment de -dévidage du coffret ou dans la zone de dévidage de l'installation compacte.

Capacité de mise à niveau
Il n'a jamais été aussi facile d'adapter une installation de soudage aux exigences croissantes en matière de soudage. Les procédés de soudage augmentant la productivité, les programmes de soudage ainsi que les fonctions simplifiant le travail peuvent être installés très aisément sur l'appareil MicorMIG.

Plus de puissance grâce à MicorBoost

La technologie MicorBoost vous -permet de souder encore plus efficacement avec un rendement supérieur dans le secteur -MIG-MAG. En outre, des réserves de tension plus importantes, nécessaires pour un soudage à l'électrode parfait, sont à votre disposition, y compris pour des électrodes CEL et des électrodes spéciales.

Avantages

Certifié EN 1090.

Soudez très aisément conformément à la norme EN 1090, grâce à la commande synergique et au réglage automatique. En association avec le pack avantage Lorch EN 1090 ainsi que le réglage des paramètres par carte NFC, vous êtes équipé pour toutes les tâches de soudure.

Ready for Speed.

Avec la mise à niveau Speed de Lorch disponible en option pour le MicorMIG, vous soudez plus facilement et plus rapidement.

Gestion des tâches.

L'écran ControlPro avec fonction Tiptronic permet de mémoriser très aisément les tâches de soudage et, en cas de besoin, de les transférer à d'autres installations.

PushPull

ELe principe push-pull consiste à combiner le dévidoir de la source de courant de soudage MIG-MAG avec un système de traction autonome dans la torche. De cette manière, vous augmentez votre rayon d'action avec une torche push-pull ou le NanoFeeder.

Identification aisée du soudeur

L'octroi de droits de réglage et de commande devient un jeu d'enfant. Grâce à la possibilité de transfert de données sans contact, une identification du soudeur est possible en tout temps sur le poste MicorMIG de Lorch.

Gougeage

Le modèle MicorMIG se caractérise également par le soudage à l'électrode. Grâce à la mise à niveau Elektrode-Plus disponible en option, il convient également pour le gougeage (à partir de 400 A) et le soudage d'électrodes spéciales.

Concept de commande

Basic

• Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
• Réglage continu du courant de soudage
• Afficheur numérique volts et ampères
• Possibilité d'activer le remplissage de -cratère final
• Régulation à 3 échelons de la -dynamique d'arc



BasicPlus

• Concept de commande « 3 réglages et vous pouvez souder »
• Réglage continu du courant de soudage
• Afficheur numérique volts et ampères
• Possibilité d'activer le remplissage de -cratère final
• Régulation à 7 échelons de la
• dynamique d'arc
• Réglage automatique
• (commande de synergie)
• Sélection des programmes de soudure dans le compartiment d'avance
• Capacité de mise à niveau



Données techniques: Série MicorMIG

	MicorMIG 300	MicorMIG 350	MicorMIG 400	MicorMIG 500
MIG-MAG				
Plage de soudage (en A)	25-300	25-350	30-400	30-500
Réglage de la tension	Continu	Continu	Continu	Continu
Facteur de marche				
FM 100% 40°C (en A)	200	250	300	370
FM 60% 40°C (en A)	250	300	370	430
FM pour courant maxi. 40°C (en %)	45%	45%	45%	45%
Dévidoir et fil				
Dévidoir	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)	4 galets (2 entraînés)
Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6
Réseau				
Tension secteur (en V)	400	400	400	400
Phases (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
Tolérance réseau positive (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative (en %)	15%	15%	15%	15%
Tolérance réseau négative maxi. avec puissance de sortie réduite (en %)	30%	30%	30%	30%
Protection du réseau par fusibles (en A)	32	32	32	32
Fiche secteur	CEE 32	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Dimensions et poids				
Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)	880x490x855	880x490x855	880x490x855	880x490x855
Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)	880x490x955	880x490x955	880x490x955	880x490x955
Poids source de courant version A Refroidie par gaz (en kg)	58	58	61	66

Poids coffret-dévidoir (version atelier) (en kg)	10,6	10,6	10,6	10,6
Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)	13,0	13,0	13,0	13,0

Normes et homologations

Norme	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Degré de protection (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Classe d'isolation	F	F	F	F
Certification	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S