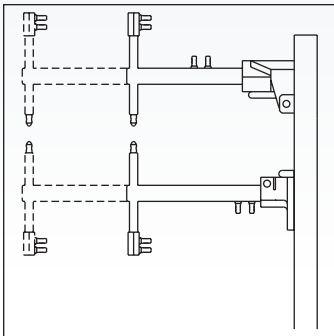


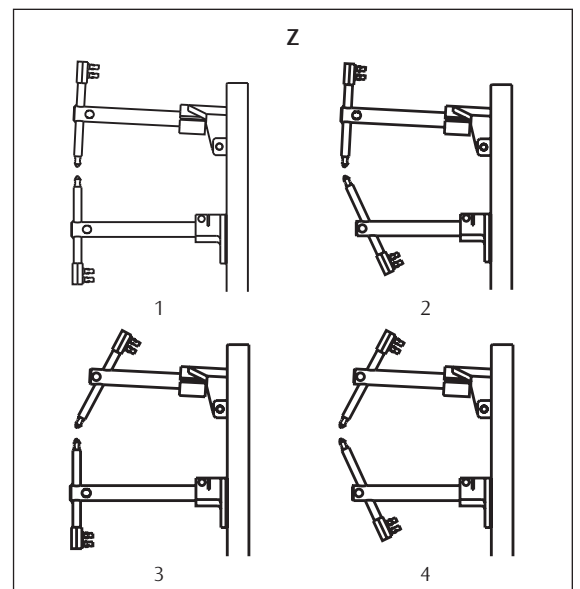


SOUDEUSES PAR POINTS A BRAS PIVOTANTS AJUSTABLES EN LONGUER

Les soudeuses à résistance par points des séries Z et ZP modulables, robustes et d'un usage facile assurent le meilleur résultat de soudage pour tous les matériaux soudables. Grâce à la possibilité de régler la longueur des bras sont la solution idéale pour toutes les applications de soudage par points. Les modèles Z sont fournis avec une commande par pédale mécanique et les modèles ZP sont fournis avec une commande par pédale pneumatique.



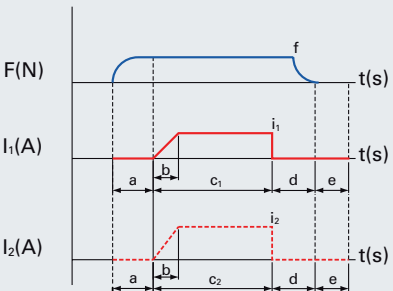
- ▶ Excellente soudabilité avec tous les métaux soudables
- ▶ Ajustement électronique du courant et du temps de soudage
- ▶ Le groupe SCR d'insertion synchronisée avec le changement de phase de courant de soudage élimine les transitions d'insertion
- ▶ Réduction de consommation
- ▶ Bras refroidis par eau
- ▶ Supports d'électrodes en cuivre refroidis par eau avec ajustement en hauteur
- ▶ Composants pneumatiques auto-lubrifiés afin d'éliminer les résidus d'huile et de sauvegarder l'environnement de toute contamination (ZP)
- ▶ Grande flexibilité grâce aux différentes configurations de travail possibles



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE WS 402

- ▶ Réglage du temps de soudage par périodes
- ▶ Facilité de soudage simple ou répété
- ▶ Ajustement automatique de la fluctuation de la tension de l'alimentation
- ▶ Affichage des erreurs durant le cycle de soudage
- ▶ Interrupteur de soudage/non-soudage
- ▶ Alimentation électrovanne 24 V DC
- ▶ Identification automatique de la fréquence 50/60 Hz
- ▶ Alimentation contrôle 24 V CA
- ▶ Deux programmes de soudage (2 temps et 2 courants) sélectionnables par une pédale double (option)



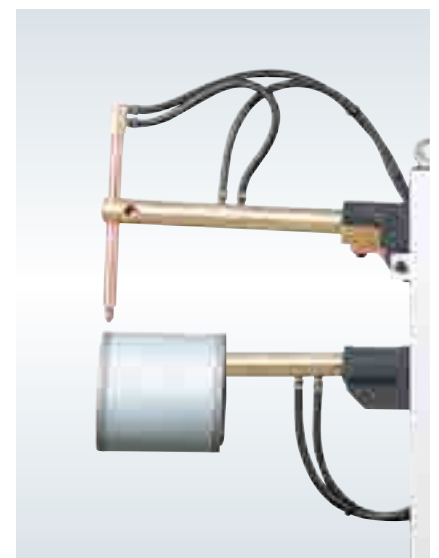
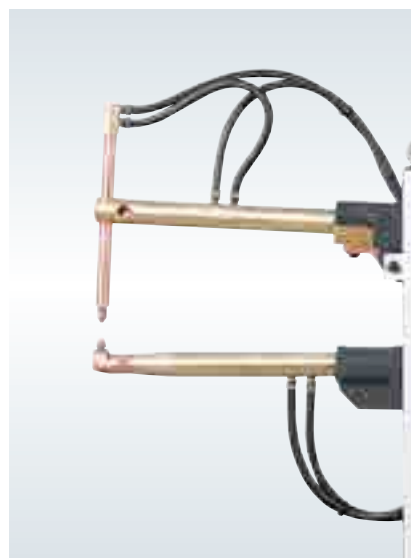
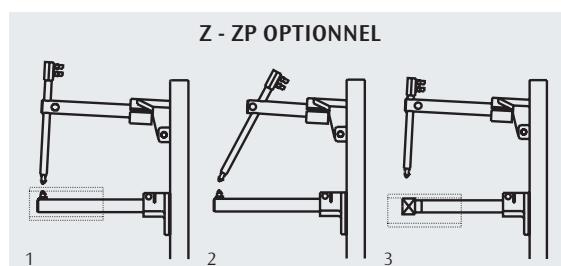
Z - ZP		FONCTIONS	WS 402
	a	Temps d'accostage	•
		Contact de pression	•
	b	Temps de montée du courant	•
	$c_1 - c_2^*$	Temps de soudage	•
	$i_1 - i_2^*$	Courant de soudage	•
	d	Temps de maintien	•
e	Temps de pause	•	
* $i_2 - c_2$ disponibles seulement avec les doubles pédale			

- ▶ Réglage de la force de pression des électrodes par ressort et pour les ZP aussi par régulation pneumatique avec manomètre
- ▶ Ajustement aisé de l'écartement des électrodes sans déplacement des supports d'électrodes



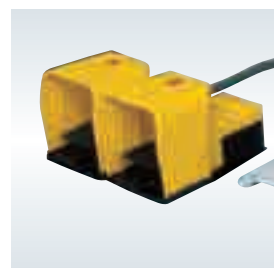
Z-ZP AVEC BRAS INFÉRIEUR ENCHÂSSÉE

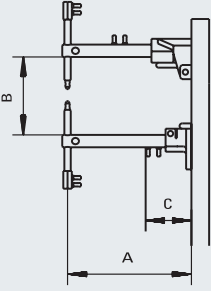
Bras inférieur avec électrode enchâssée et long support d'électrode pour le bras supérieur.

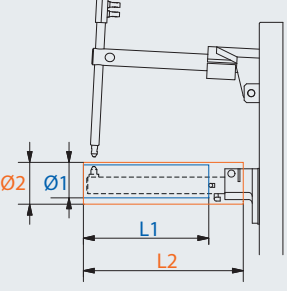


ACCESSOIRES

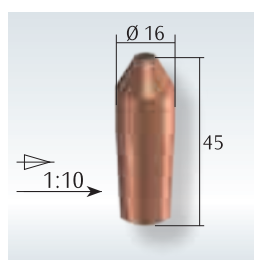
- ▶ Unité de refroidissement IR 14 (uniquement pour series Z et ZP 18 -28)
- ▶ Électrodes spéciaux (suivant la demande)
- ▶ Jeu pointes à pipe avec électrodes saillie 65 mm
- ▶ Porte-électrodes long
- ▶ Jeu porte-couteaux avec couteaux 100mm
- ▶ Possibilité d' une pédale double: pression et soudage uniquement après contrôle de la position de la pièce à travailler
- ▶ Possibilité de deux pédales pour une sélection et l'utilisation rapide de deux programmes de soudage



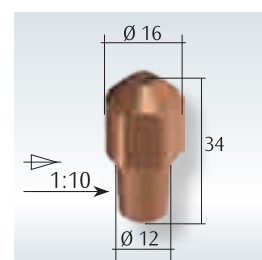
Z - ZP				Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28
	A	MIN.	mm	250	250
		MAX.	mm	600	600
	B		mm	215	215
	C		mm	135	135
				mm	40
			mm	21	21
			mm	16	16
				10%	10%

				Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28
	L1	mm		492	492
	theta1 Min	mm		60	60
	L2	mm		570	570
	theta2 Min	mm		85	85

DONNEES TECHNIQUES		Z 18 ZP 18	Z 28 ZP 28
Alimentation monophasée 50/60 Hz	V	400	400
Puissance nominale à 50 %	kVA	15	25
Puissance maximum de soudage	kVA	23	41,6
Puissance installée	kVA	11	14
Section des câbles d'alimentation	mm ²	10	10
Fusibles (action lente)	A	32	40
Tension secondaire à vide	V	2,6	3,5
Courant secondaire de court-circuit	kA	10,2	13,8
Courant maximum de soudage	kA	8,2	11
Force max. sur les électrodes (6 bar)	daN	220	220
Consommation d'eau 300 kPa (3 bar)	l/min	3,8	3,8
Dimensions	↗ mm	760	760
	→ mm	330	330
	↑ mm	1200	1200
Poids	kg	104	118



Électrode standard



Électrode pour Bras inférieur avec électrode enchâssée