

Têtes de coupe



TABLEAU DE PERFORMANCES

CAPACITIES BOARD

| Paramètres de coupe Cutting specifications | | Pression de réglage en bar Pressure settings in bar | | | | Consommation horaire Consumption per hour | | |
|---|-----------------------------------|--|--------------------------|----------|------------|--|------------------------------------|--------------------------------------|
| Calibre tête de coupe Cutting nozzle gauge | Epaisseur en mm Thickness - mm | OX coupe OX cutting | OX chauffe OX heating | AD AD | GPL GPL | OX chauffe + coupe en litres / h OX heating + cutting - litre / h | AD en litres / h AD - litre / h | GPL en litres / h GPL - litre / h |
| 7 / 10 | 3 à 10 | 3 à 5 | 1,5 | 0,3 | 0,5 | 650 / 1100 | 150 | 200 |
| 10 / 10 | 10 à 25 | 3 à 5 | 1,5 | 0,3 | 0,5 | 1200 / 2200 | 200 | 300 |
| 12 / 10 | 25 à 50 | 3 à 5 | 1,5 | 0,3 | 0,7 | 1700 / 3000 | 300 | 400 |
| 16 / 10 | 50 à 80 | 4 à 6 | 1,5 | 0,5 | 0,7 | 2800 / 5600 | 400 | 500 |
| 20 / 10 | 80 à 120 | 5 à 7 | 1,5 | 0,6 | 0,8 | 7000 / 15000 | 550 | 700 |
| 25 / 10 | 120 à 200 | 6 à 8 | 1,5 | 0,7 | 0,8 | 13000 / 25000 | 750 | 900 |
| 30 / 10 | 200 à 300 | 6 à 8 | 1,5 | 0,7 | 0,8 | 21000 / 37000 | 900 | 1100 |
| 35 / 10 | 300 à 400 | 8 à 10 | 1,5 | 0,8 | 0,9 | 36000 / 56000 | 1100 | 1200 |
| 40 / 10 | 400 à 550 | 8 à 10 | 1,5 | 0,8 | 0,9 | 54000 / 68000 | 1100 | 1200 |
| 45 / 10 | 550 à 700 | 8 à 10 | 1,5 | 0,9 | 1,0 | 68000 / 79000 | 1100 | 1200 |
| 50 / 10 | 700 à 800 | 8 à 10 | 1,5 | 1,0 | 1,0 | 78000 / 84000 | 1100 | 1200 |
| 55 / 10 | 800 à 900 | 8 à 10 | 1,5 | 1,0 | 1,0 | 83000 / 90000 | 1100 | 1200 |
| 60 / 10 | 850 à 950 | 8 à 10 | 1,5 | 1,0 | 1,0 | 88000 / 100000 | 1100 | 1200 |

ATTENTION, ces résultats sont obtenus en laboratoire. Ils sont une moyenne et peuvent fluctuer suivant :

- L'utilisateur
- Les conditions d'approvisionnement des gaz utilisés
- Les pertes de charge éventuelles dues aux longueurs de tuyau
- L'état du matériel
- Le nombre de clapets antiretour pare flamme et de raccords rapides et de leur état de bon fonctionnement

WARNING, these are laboratory results. They provide an average and may fluctuate according to:

- User
- Supply conditions of the gases used
- Pressure drop due to pipe length
- Condition of the equipment
- The number of flash back arrestors and quick-release connectors and their operating condition

Têtes de coupe pour chalumeau SCO

Cutting heads for SCO torch



Echelle 1/1
Scale 1/1

| Réf. | Ref. | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|--------|------|-----------------------------|----------------------------|---------|---------|--------------------|-------------------|
| 201514 | | Acétylène | Acetylene | 5 / 10 | | 0,5 à 3 mm | |
| 201515 | | Acétylène | Acetylene | 7 / 10 | | 3 à 10 mm | |
| 201516 | | Acétylène | Acetylene | 10 / 10 | | 10 à 25 mm | |
| 201517 | | Acétylène | Acetylene | 12 / 10 | | 20 à 50 mm | |
| 301515 | | Propane | Propane | 7 / 10 | | 3 à 10 mm | |
| 301516 | | Propane | Propane | 10 / 10 | | 10 à 25 mm | |
| 201551 | | Pièce intermédiaire soudeur | Interm. welding attachment | | | | |

Têtes de coupe pour chalumeau DV-MP1

Cutting heads for DV-MP1 torch



Echelle 1/1
Scale 1/1

| Réf. Ref. | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|-----------|-----------|-----------|---------|---------|--------------------|-------------------|
| 780A07 | Acétylène | Acetylene | 7 / 10 | | 3 à 10 mm | |
| 780A10 | Acétylène | Acetylene | 10 / 10 | | 10 à 20 mm | |
| 780A15 | Acétylène | Acetylene | 15 / 10 | | 20 à 60 mm | |
| 780A20 | Acétylène | Acetylene | 20 / 10 | | 60 à 100 mm | |
| 780A25 | Acétylène | Acetylene | 25 / 10 | | 100 à 180 mm | |
| 780A30 | Acétylène | Acetylene | 30 / 10 | | 180 à 300 mm | |
| 780P07 | Propane | Propane | 7 / 10 | | 3 à 10 mm | |
| 780P10 | Propane | Propane | 10 / 10 | | 10 à 20 mm | |
| 780P15 | Propane | Propane | 15 / 10 | | 20 à 60 mm | |
| 780P20 | Propane | Propane | 20 / 10 | | 60 à 100 mm | |
| 780P25 | Propane | Propane | 25 / 10 | | 100 à 180 mm | |
| 780P30 | Propane | Propane | 30 / 10 | | 180 à 300 mm | |

Têtes de coupe adaptables SD pour chalumeau DV NAVAL

Cutting heads SD adaptable for DV NAVAL torch



Echelle 1/1
Scale 1/1

Le chanfrein long permet un arrasage facile pour découper au plus près de la tôle.

The long bevel makes for easy part removal and precision sheet cutting.

| Réf. Ref. | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|-----------|---------------------|---------------------|----------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
| 702C07 | Ethylène ou propane | Ethylene or propane | 7 / 10 chanfrein LG | 7 / 10 long bevel | 3 à 10 mm | |
| 702C10 | Ethylène ou propane | Ethylene or propane | 10 / 10 chanfrein LG | 10 / 10 long bevel | 10 à 20 mm | |
| 702C15 | Ethylène ou propane | Ethylene or propane | 15 / 10 chanfrein LG | 15 / 10 long bevel | 20 à 60 mm | |
| 702C20 | Ethylène ou propane | Ethylene or propane | 20 / 10 chanfrein LG | 20 / 10 long bevel | 60 à 100 mm | |
| 702C25 | Ethylène ou propane | Ethylene or propane | 25 / 10 chanfrein LG | 25 / 10 long bevel | 100 à 180 mm | |
| 702C30 | Ethylène ou propane | Ethylene or propane | 30 / 10 chanfrein LG | 30 / 10 long bevel | 180 à 300 mm | |



Echelle 1/1
Scale 1/1

| Réf. Ref. | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|-----------|-----------|-----------|-----------------------|---------------------|--------------------|-------------------|
| 720A10 | Acétylène | Acetylene | 10 / 10 chanfrein CRT | 10 / 10 short bevel | 10 à 20 mm | |
| 720A15 | Acétylène | Acetylene | 15 / 10 chanfrein CRT | 15 / 10 short bevel | 20 à 60 mm | |
| 720A20 | Acétylène | Acetylene | 20 / 10 chanfrein CRT | 20 / 10 short bevel | 60 à 100 mm | |
| 720A25 | Acétylène | Acetylene | 25 / 10 chanfrein CRT | 25 / 10 short bevel | 100 à 180 mm | |
| 720A30 | Acétylène | Acetylene | 30 / 10 chanfrein CRT | 30 / 10 short bevel | 180 à 300 mm | |

Têtes de coupe



Têtes de coupe cône G1 pour chalumeaux HP1/DH1

G1 cone cutting heads for HP1/DH1 torches

OXY/ACÉTYLÉNIQUE



Echelle 1/1
Scale 1/1

Les têtes de coupe HP1 sont à trois cônes, mélange dans la tête et sont adaptables sur les chalumeaux cône G1 pour les réf. 205 et IC pour les réf. 206.

HP1 cutting heads have three cones, mixing in the head and are suitable for G1 cone torches for ref. 205 and IC for ref. 206.

| Réf. G1 | Ref. G1 | Réf. IC | Ref. IC | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|---------|---------|--------------------|-------------------|
| 205A07 | 206A07 | | | Acétylène | Acetylene | 7 / 10 | | 3 à 10 mm | |
| 205A10 | 206A10 | | | Acétylène | Acetylene | 10 / 10 | | 10 à 25 mm | |
| 205A12 | 206A12 | | | Acétylène | Acetylene | 12 / 10 | | 25 à 50 mm | |
| 205A16 | 206A16 | | | Acétylène | Acetylene | 16 / 10 | | 50 à 80 mm | |
| 205A20 | 206A20 | | | Acétylène | Acetylene | 20 / 10 | | 80 à 120 mm | |
| 205A25 | 206A25 | | | Acétylène | Acetylene | 25 / 10 | | 120 à 200 mm | |
| 205A30 | 206A30 | | | Acétylène | Acetylene | 30 / 10 | | 200 à 300 mm | |

OXY/PROPANE



Echelle 1/1
Scale 1/1

Les têtes de coupe HP1 sont à trois cônes, mélange dans la tête et sont adaptables sur les chalumeaux cône G1 pour les réf. 200 et les chalumeaux cône IC pour les réf. 206.

HP1 cutting heads have three cones, mixing in the head and are suitable for G1 cone torches for ref. 200 and IC cone torches for ref. 206.

| Réf. G1 | Ref. G1 | Réf. IC | Ref. IC | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------------------|-------------------|
| 200P07 | 206P07 | | | Propane | Propane | 7 / 10 | | 3 à 10 mm | |
| 200P10 | 206P10 | | | Propane | Propane | 10 / 10 | | 10 à 25 mm | |
| 200P12 | 206P12 | | | Propane | Propane | 12 / 10 | | 25 à 50 mm | |
| 200P16 | 206P16 | | | Propane | Propane | 16 / 10 | | 50 à 80 mm | |
| 200P20 | 206P20 | | | Propane | Propane | 20 / 10 | | 80 à 120 mm | |
| 200P25 | 206P25 | | | Propane | Propane | 25 / 10 | | 120 à 200 mm | |
| 200P30 | 206P30 | | | Propane | Propane | 30 / 10 | | 200 à 300 mm | |

OXY/PROPYLÈNE (ou gaz similaire)



Echelle 1/1
Scale 1/1

Les têtes de coupe HP1 sont à trois cônes, mélange dans la tête et sont adaptables sur les chalumeaux cône G1 pour les réf. 205 et IC pour les réf. 206.

HP1 cutting heads have three cones, mixing in the head and are suitable for G1 cone torches for ref. 205 and IC for ref. 206.

| Réf. G1 | Ref. G1 | Réf. IC | Ref. IC | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|---------|---------|--------------------|-------------------|
| 205T07 | 206T07 | | | Propylène | Propylene | 7 / 10 | | 3 à 10 mm | |
| 205T10 | 206T10 | | | Propylène | Propylene | 10 / 10 | | 10 à 25 mm | |
| 205T12 | 206T16 | | | Propylène | Propylene | 12 / 10 | | 12 à 50 mm | |
| 205T16 | 206T16 | | | Propylène | Propylene | 16 / 10 | | 50 à 80 mm | |
| 205T20 | 206T20 | | | Propylène | Propylene | 20 / 10 | | 80 à 120 mm | |
| 205T25 | 206T25 | | | Propylène | Propylene | 25 / 10 | | 120 à 200 mm | |
| 205T30 | 206T30 | | | Propylène | Propylene | 30 / 10 | | 200 à 300 mm | |

Cutting heads



Têtes de coupe HP1-DH1/G1 chauffe renforcée

Cutting heads extra heating

Tête de coupe pour Chalumeau type HP1 Monobloc haute résistance, permet de découper jusqu'à 360 mm. Double couronne de chauffe (chauffe renforcée).

Cutting head for HP1 Torch. One-piece and high resistance, can cut thicknesses up to 360 mm. Double heating ring (Assisted heating).

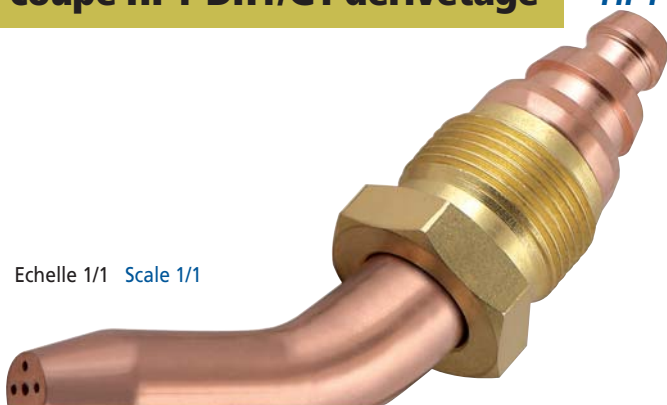


Echelle 1/1 Scale 1/1

| Réf. Ref. | Type | Type | Gaz | Gas | Calibre | Calibre |
|-----------|--------------------------------------|---------------------------------|-----------------------|--------------------------|---------|---------|
| 850014 | Tête de coupe HP1/G1 simple couronne | HPA/G1 single ring cutting head | OX/GAZ Nat. ou OX/PRO | OX/natural gas or OX/pro | 40 / 10 | 40 / 10 |
| 850015 | Tête de coupe HP1/G1 double couronne | HP1/G1 double ring cutting head | OX/GAZ Nat. ou OX/PRO | OX/natural gas or OX/pro | 40 / 10 | 40 / 10 |

Têtes de coupe HP1-DH1/G1 dérivetage

HP1-DH1/G1 cutting heads for rivet removal



Echelle 1/1 Scale 1/1

| Réf. Ref. | Gaz Gas | Calibre Calibre | Epais. de dérivetage Rivet removal thickness |
|-----------|-----------|-----------------|--|
| 205D20 | Acétylène | 20 / 10 | maxi 80 mm |



PERMET L'OXYCOUPAGE AU PLUS PRÈS DE LA TÔLE ; RÉDUIT LE TEMPS DE MEULAGE.

ALLOWS OXYCUTTING AS CLOSE AS POSSIBLE TO THE SHEET; REDUCES MILLING TIME

Têtes de coupe HP1-DH1/G1 gougeage

HPA-DH1/G1 cutting heads for gouging



Echelle 1/1 Scale 1/1

| Réf. Ref. | Gaz Gas | Calibre Calibre | Epais. de gougeage Gouging thickness |
|-----------|-----------|-----------------|--------------------------------------|
| 205G16 | Acétylène | 16 / 10 | maxi 10 mm |
| 205G20 | Acétylène | 20 / 10 | maxi 15 mm |
| 205G25 | Acétylène | 25 / 10 | maxi 25 mm |



PERMET DE CHASSER LES CORDONS DE SOUDURE (dessoudage).

USED TO LEVEL WELDING SEAMS (weld removal).

| Dénomination du gaz Name of the gas | Formule chimique Chemical formula | Température de fusion gaz + OX Gas + OX fusion temperature | Type d'entrée bouteille Type of inlet cylinder | Pression nominale des bouteilles Rate cylinder pressure | Nom des marques industrielles Name of industrial trademarks |
|--|--------------------------------------|---|---|--|--|
| Propylène | C3H6 | 2883° | TYPE E | 7 bars | Flamal 29 |
| Ethylène | C2H4 | 2909° | TYPE E | 170 bars | Flamal 31 |
| Propane | C3H8 | 2830° | TYPE E | 7 bars | Propane |
| Méthane | CH4 | 2730° | TYPE E | 196 bars | Gaz naturel |
| Acétylène | C2H2 | 3160° | TYPE H | 17 bars | Acétylène |
| MAPP | C4H10 | 2640° | TYPE E | 3 bars | MAPP |

Têtes de coupe

Cutting heads



Têtes de coupe pour chalumeaux HP2/G2

Cutting heads HP2/G2

Têtes de coupe démontables machine ou manuel

HP2 adaptable G2
Removable cutting heads HP2/G2

Echelle 1/1
Scale 1/1



| Réf. | Ref. | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|--------|------|-----|-----|---------|---------|--------------------|-------------------|
| 203P35 | | GPL | LPG | 35 / 10 | | 300 à 400 mm | 300 to 400 mm |
| 203P40 | | GPL | LPG | 40 / 10 | | 400 à 500 mm | 400 to 500 mm |
| 203P45 | | GPL | LPG | 45 / 10 | | 500 à 600 mm | 500 to 600 mm |
| 203P50 | | GPL | LPG | 50 / 10 | | 600 à 750 mm | 600 to 750 mm |
| 203P55 | | GPL | LPG | 55 / 10 | | 750 à 900 mm | 750 to 900 mm |
| 203P60 | | GPL | LPG | 60 / 10 | | 900 à 1050 mm | 900 to 1050 mm |

Têtes de coupe monoblocs machine ou manuel

HP2 adaptable G2
One-piece cutting heads HP2/G2

Echelle 1/1
Scale 1/1



| Réf. | Ref. | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|--------|------|-----|-----|---------|---------|--------------------|-------------------|
| 230P30 | | GPL | LPG | 30 / 10 | | 200 à 300 mm | 200 to 300 mm |
| 230P35 | | GPL | LPG | 35 / 10 | | 300 à 400 mm | 300 to 400 mm |
| 230P40 | | GPL | LPG | 40 / 10 | | 400 à 500 mm | 400 to 500 mm |
| 230P45 | | GPL | LPG | 45 / 10 | | 500 à 600 mm | 500 to 600 mm |
| 230P50 | | GPL | LPG | 50 / 10 | | 600 à 750 mm | 600 to 750 mm |
| 230P55 | | GPL | LPG | 55 / 10 | | 750 à 900 mm | 750 to 900 mm |
| 230P60 | | GPL | LPG | 60 / 10 | | 900 à 1050 mm | 900 to 1050 mm |

| | | | | | | | |
|--------|--|-----------|-----------|---------|--|---------------|----------------|
| 230A30 | | Acétylène | Acetylene | 30 / 10 | | 200 à 300 mm | 200 to 300 mm |
| 230A35 | | Acétylène | Acetylene | 35 / 10 | | 300 à 400 mm | 300 to 400 mm |
| 230A40 | | Acétylène | Acetylene | 40 / 10 | | 400 à 500 mm | 400 to 500 mm |
| 230A45 | | Acétylène | Acetylene | 45 / 10 | | 500 à 600 mm | 500 to 600 mm |
| 230A50 | | Acétylène | Acetylene | 50 / 10 | | 600 à 750 mm | 600 to 750 mm |
| 230A55 | | Acétylène | Acetylene | 55 / 10 | | 750 à 900 mm | 750 to 900 mm |
| 230A60 | | Acétylène | Acetylene | 60 / 10 | | 900 à 1050 mm | 900 to 1050 mm |

Têtes de coupe monoblocs machine chauffe renforcée. Elles sont destinées à la démolition :
Réglage OX = 10 bars min.
Réglage gaz = 0,8 bars min.

HP2 adaptable G2
One-piece cutting heads HP2/G2
Designed for demolition work:
OX setting = min. 10 bar
Gas setting = min. 0.8 bar

Echelle 1/1
Scale 1/1



| Réf. | Ref. | Gaz | Gas | Calibre | Calibre | Epaisseur de coupe | Cutting thickness |
|---------|------|-----|-----|---------|---------|--------------------|-------------------|
| 230 P70 | | GPL | LPG | 70 / 10 | | 600 à 900 mm | 600 to 900 mm |
| 230 P80 | | GPL | LPG | 80 / 10 | | 800 à 1110 mm | 800 to 1110 mm |
| 230 P90 | | GPL | LPG | 90 / 10 | | 1000 à 1300 mm | 1000 to 1300 mm |