

Têtes de coupe



TABLEAU DE PERFORMANCES

CAPACITIES BOARD

Paramètres de coupe Cutting specifications		Pression de réglage en bar Pressure settings in bar				Consommation horaire Consumption per hour		
Calibre tête de coupe Cutting nozzle gauge	Epaisseur en mm Thickness - mm	OX coupe OX cutting	OX chauffe OX heating	AD AD	GPL GPL	OX chauffe + coupe en litres / h OX heating + cutting - litre / h	AD en litres / h AD - litre / h	GPL en litres / h GPL - litre / h
7 / 10	3 à 10	3 à 5	1,5	0,3	0,5	650 / 1100	150	200
10 / 10	10 à 25	3 à 5	1,5	0,3	0,5	1200 / 2200	200	300
12 / 10	25 à 50	3 à 5	1,5	0,3	0,7	1700 / 3000	300	400
16 / 10	50 à 80	4 à 6	1,5	0,5	0,7	2800 / 5600	400	500
20 / 10	80 à 120	5 à 7	1,5	0,6	0,8	7000 / 15000	550	700
25 / 10	120 à 200	6 à 8	1,5	0,7	0,8	13000 / 25000	750	900
30 / 10	200 à 300	6 à 8	1,5	0,7	0,8	21000 / 37000	900	1100
35 / 10	300 à 400	8 à 10	1,5	0,8	0,9	36000 / 56000	1100	1200
40 / 10	400 à 550	8 à 10	1,5	0,8	0,9	54000 / 68000	1100	1200
45 / 10	550 à 700	8 à 10	1,5	0,9	1,0	68000 / 79000	1100	1200
50 / 10	700 à 800	8 à 10	1,5	1,0	1,0	78000 / 84000	1100	1200
55 / 10	800 à 900	8 à 10	1,5	1,0	1,0	83000 / 90000	1100	1200
60 / 10	850 à 950	8 à 10	1,5	1,0	1,0	88000 / 100000	1100	1200

ATTENTION, ces résultats sont obtenus en laboratoire. Ils sont une moyenne et peuvent fluctuer suivant :

- L'utilisateur
- Les conditions d'approvisionnement des gaz utilisés
- Les pertes de charge éventuelles dues aux longueurs de tuyau
- L'état du matériel
- Le nombre de clapets antiretour pare flamme et de raccords rapides et de leur état de bon fonctionnement

WARNING, these are laboratory results. They provide an average and may fluctuate according to:

- User
- Supply conditions of the gases used
- Pressure drop due to pipe length
- Condition of the equipment
- The number of flash back arrestors and quick-release connectors and their operating condition

Têtes de coupe pour chalumeau SCO

Cutting heads for SCO torch



Echelle 1/1
Scale 1/1

Réf.	Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
201514		Acétylène	Acetylene	5 / 10		0,5 à 3 mm	
201515		Acétylène	Acetylene	7 / 10		3 à 10 mm	
201516		Acétylène	Acetylene	10 / 10		10 à 25 mm	
201517		Acétylène	Acetylene	12 / 10		20 à 50 mm	
301515		Propane	Propane	7 / 10		3 à 10 mm	
301516		Propane	Propane	10 / 10		10 à 25 mm	
201551		Pièce intermédiaire soudeur	Interm. welding attachment				

Têtes de coupe pour chalumeau DV-MP1

Cutting heads for DV-MP1 torch



Echelle 1/1
Scale 1/1

Réf. Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
780A07	Acétylène	Acetylene	7 / 10		3 à 10 mm	
780A10	Acétylène	Acetylene	10 / 10		10 à 20 mm	
780A15	Acétylène	Acetylene	15 / 10		20 à 60 mm	
780A20	Acétylène	Acetylene	20 / 10		60 à 100 mm	
780A25	Acétylène	Acetylene	25 / 10		100 à 180 mm	
780A30	Acétylène	Acetylene	30 / 10		180 à 300 mm	
780P07	Propane	Propane	7 / 10		3 à 10 mm	
780P10	Propane	Propane	10 / 10		10 à 20 mm	
780P15	Propane	Propane	15 / 10		20 à 60 mm	
780P20	Propane	Propane	20 / 10		60 à 100 mm	
780P25	Propane	Propane	25 / 10		100 à 180 mm	
780P30	Propane	Propane	30 / 10		180 à 300 mm	

Têtes de coupe adaptables SD pour chalumeau DV NAVAL

Cutting heads SD adaptable for DV NAVAL torch



Echelle 1/1
Scale 1/1

Le chanfrein long permet un arrasage facile pour découper au plus près de la tôle.

The long bevel makes for easy part removal and precision sheet cutting.

Réf. Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
702C07	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	7 / 10 chanfrein LG	7 / 10 long bevel	3 à 10 mm	
702C10	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	10 / 10 chanfrein LG	10 / 10 long bevel	10 à 20 mm	
702C15	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	15 / 10 chanfrein LG	15 / 10 long bevel	20 à 60 mm	
702C20	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	20 / 10 chanfrein LG	20 / 10 long bevel	60 à 100 mm	
702C25	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	25 / 10 chanfrein LG	25 / 10 long bevel	100 à 180 mm	
702C30	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	30 / 10 chanfrein LG	30 / 10 long bevel	180 à 300 mm	



Echelle 1/1
Scale 1/1

Réf. Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
720A10	Acétylène	Acetylene	10 / 10 chanfrein CRT	10 / 10 short bevel	10 à 20 mm	
720A15	Acétylène	Acetylene	15 / 10 chanfrein CRT	15 / 10 short bevel	20 à 60 mm	
720A20	Acétylène	Acetylene	20 / 10 chanfrein CRT	20 / 10 short bevel	60 à 100 mm	
720A25	Acétylène	Acetylene	25 / 10 chanfrein CRT	25 / 10 short bevel	100 à 180 mm	
720A30	Acétylène	Acetylene	30 / 10 chanfrein CRT	30 / 10 short bevel	180 à 300 mm	

Têtes de coupe



Têtes de coupe cône G1 pour chalumeaux HP1/DH1

G1 cone cutting heads for HP1/DH1 torches

OXY/ACÉTYLÉNIQUE



Echelle 1/1
Scale 1/1

Les têtes de coupe HP1 sont à trois cônes, mélange dans la tête et sont adaptables sur les chalumeaux cône G1 pour les réf. 205 et IC pour les réf. 206.

HP1 cutting heads have three cones, mixing in the head and are suitable for G1 cone torches for ref. 205 and IC for ref. 206.

Réf. G1	Ref. G1	Réf. IC	Ref. IC	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
205A07		206A07		Acétylène	Acetylene	7 / 10		3 à 10 mm	
205A10		206A10		Acétylène	Acetylene	10 / 10		10 à 25 mm	
205A12		206A12		Acétylène	Acetylene	12 / 10		25 à 50 mm	
205A16		206A16		Acétylène	Acetylene	16 / 10		50 à 80 mm	
205A20		206A20		Acétylène	Acetylene	20 / 10		80 à 120 mm	
205A25		206A25		Acétylène	Acetylene	25 / 10		120 à 200 mm	
205A30		206A30		Acétylène	Acetylene	30 / 10		200 à 300 mm	

OXY/PROPANE



Echelle 1/1
Scale 1/1

Les têtes de coupe HP1 sont à trois cônes, mélange dans la tête et sont adaptables sur les chalumeaux cône G1 pour les réf. 200 et les chalumeaux cône IC pour les réf. 206.

HP1 cutting heads have three cones, mixing in the head and are suitable for G1 cone torches for ref. 200 and IC cone torches for ref. 206.

Réf. G1	Ref. G1	Réf. IC	Ref. IC	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
200P07		206P07		Propane	Propane	7 / 10		3 à 10 mm	
200P10		206P10		Propane	Propane	10 / 10		10 à 25 mm	
200P12		206P12		Propane	Propane	12 / 10		25 à 50 mm	
200P16		206P16		Propane	Propane	16 / 10		50 à 80 mm	
200P20		206P20		Propane	Propane	20 / 10		80 à 120 mm	
200P25		206P25		Propane	Propane	25 / 10		120 à 200 mm	
200P30		206P30		Propane	Propane	30 / 10		200 à 300 mm	

OXY/PROPYLÈNE (ou gaz similaire)



Echelle 1/1
Scale 1/1

Les têtes de coupe HP1 sont à trois cônes, mélange dans la tête et sont adaptables sur les chalumeaux cône G1 pour les réf. 205 et IC pour les réf. 206.

HP1 cutting heads have three cones, mixing in the head and are suitable for G1 cone torches for ref. 205 and IC for ref. 206.

Réf. G1	Ref. G1	Réf. IC	Ref. IC	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
205T07		206T07		Propylène	Propylene	7 / 10		3 à 10 mm	
205T10		206T10		Propylène	Propylene	10 / 10		10 à 25 mm	
205T12		206T16		Propylène	Propylene	12 / 10		12 à 50 mm	
205T16		206T16		Propylène	Propylene	16 / 10		50 à 80 mm	
205T20		206T20		Propylène	Propylene	20 / 10		80 à 120 mm	
205T25		206T25		Propylène	Propylene	25 / 10		120 à 200 mm	
205T30		206T30		Propylène	Propylene	30 / 10		200 à 300 mm	

Cutting heads



Têtes de coupe HP1-DH1/G1 chauffe renforcée

Cutting heads extra heating

Tête de coupe pour Chalumeau type HP1 Monobloc haute résistance, permet de découper jusqu'à 360 mm. Double couronne de chauffe (chauffe renforcée).

Cutting head for HP1 Torch. One-piece and high resistance, can cut thicknesses up to 360 mm. Double heating ring (Assisted heating).

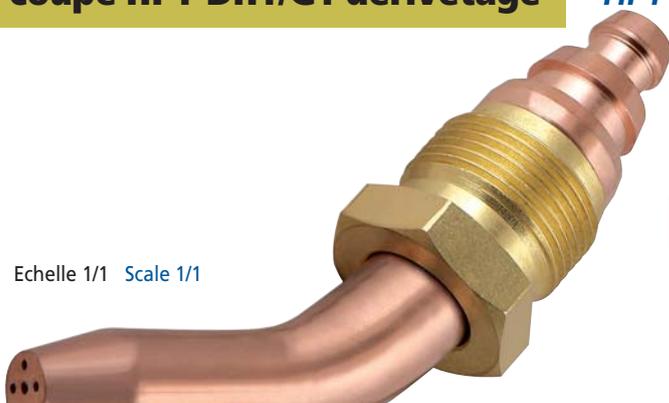


Echelle 1/1 Scale 1/1

Réf. Ref.	Type	Type	Gaz	Gas	Calibre	Calibre
850014	Tête de coupe HP1/G1 simple couronne	HPA/G1 single ring cutting head	OX/GAZ Nat. ou OX/PRO	OX/natural gas or OX/pro	40 / 10	40 / 10
850015	Tête de coupe HP1/G1 double couronne	HP1/G1 double ring cutting head	OX/GAZ Nat. ou OX/PRO	OX/natural gas or OX/pro	40 / 10	40 / 10

Têtes de coupe HP1-DH1/G1 dérivetage

HP1-DH1/G1 cutting heads for rivet removal



Echelle 1/1 Scale 1/1

Réf. Ref.	Gaz Gas	Calibre Calibre	Epais. de dérivetage Rivet removal thickness
205D20	Acétylène	20 / 10	maxi 80 mm



PERMET L'OXYCOUPAGE AU PLUS PRÈS DE LA TÔLE ; RÉDUIT LE TEMPS DE MEULAGE.

ALLOWS OXYCUTTING AS CLOSE AS POSSIBLE TO THE SHEET; REDUCES MILLING TIME

Têtes de coupe HP1-DH1/G1 gougeage

HPA-DH1/G1 cutting heads for gouging



Echelle 1/1 Scale 1/1

Réf. Ref.	Gaz Gas	Calibre Calibre	Epais. de gougeage Gouging thickness
205G16	Acétylène	16 / 10	maxi 10 mm
205G20	Acétylène	20 / 10	maxi 15 mm
205G25	Acétylène	25 / 10	maxi 25 mm



PERMET DE CHASSER LES CORDONS DE SOUDURE (dessoudage).

USED TO LEVEL WELDING SEAMS (weld removal).

Dénomination du gaz Name of the gas	Formule chimique Chemical formula	Température de fusion gaz + OX Gas + OX fusion temperature	Type d'entrée bouteille Type of inlet cylinder	Pression nominale des bouteilles Rate cylinder pressure	Nom des marques industrielles Name of industrial trademarks
Propylène	C3H6	2883°	TYPE E	7 bars	Flamal 29
Ethylène	C2H4	2909°	TYPE E	170 bars	Flamal 31
Propane	C3H8	2830°	TYPE E	7 bars	Propane
Méthane	CH4	2730°	TYPE E	196 bars	Gaz naturel
Acétylène	C2H2	3160°	TYPE H	17 bars	Acétylène
MAPP	C4H10	2640°	TYPE E	3 bars	MAPP

Têtes de coupe

Cutting heads



Têtes de coupe pour chalumeaux HP2/G2

Cutting heads HP2/G2

Têtes de coupe démontables machine ou manuel

HP2 adaptable G2
Removable cutting heads HP2/G2

Echelle 1/1
Scale 1/1



Réf.	Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
203P35		GPL	LPG	35 / 10		300 à 400 mm	300 to 400 mm
203P40		GPL	LPG	40 / 10		400 à 500 mm	400 to 500 mm
203P45		GPL	LPG	45 / 10		500 à 600 mm	500 to 600 mm
203P50		GPL	LPG	50 / 10		600 à 750 mm	600 to 750 mm
203P55		GPL	LPG	55 / 10		750 à 900 mm	750 to 900 mm
203P60		GPL	LPG	60 / 10		900 à 1050 mm	900 to 1050 mm

Têtes de coupe monoblocs machine ou manuel

HP2 adaptable G2
One-piece cutting heads HP2/G2

Echelle 1/1
Scale 1/1



Réf.	Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
230P30		GPL	LPG	30 / 10		200 à 300 mm	200 to 300 mm
230P35		GPL	LPG	35 / 10		300 à 400 mm	300 to 400 mm
230P40		GPL	LPG	40 / 10		400 à 500 mm	400 to 500 mm
230P45		GPL	LPG	45 / 10		500 à 600 mm	500 to 600 mm
230P50		GPL	LPG	50 / 10		600 à 750 mm	600 to 750 mm
230P55		GPL	LPG	55 / 10		750 à 900 mm	750 to 900 mm
230P60		GPL	LPG	60 / 10		900 à 1050 mm	900 to 1050 mm

230A30		Acétylène	Acetylene	30 / 10		200 à 300 mm	200 to 300 mm
230A35		Acétylène	Acetylene	35 / 10		300 à 400 mm	300 to 400 mm
230A40		Acétylène	Acetylene	40 / 10		400 à 500 mm	400 to 500 mm
230A45		Acétylène	Acetylene	45 / 10		500 à 600 mm	500 to 600 mm
230A50		Acétylène	Acetylene	50 / 10		600 à 750 mm	600 to 750 mm
230A55		Acétylène	Acetylene	55 / 10		750 à 900 mm	750 to 900 mm
230A60		Acétylène	Acetylene	60 / 10		900 à 1050 mm	900 to 1050 mm

Têtes de coupe monoblocs machine chauffe renforcée. Elles sont destinées à la démolition :
Réglage OX = 10 bars min.
Réglage gaz = 0,8 bars min.

HP2 adaptable G2
One-piece cutting heads HP2/G2
Designed for demolition work:
OX setting = min. 10 bar
Gas setting = min. 0.8 bar

Echelle 1/1
Scale 1/1



Réf.	Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
230 P70		GPL	LPG	70 / 10		600 à 900 mm	600 to 900 mm
230 P80		GPL	LPG	80 / 10		800 à 1110 mm	800 to 1110 mm
230 P90		GPL	LPG	90 / 10		1000 à 1300 mm	1000 to 1300 mm